

ООО «Калиброн»

Адрес: 111524, Москва, Семеновский переулок, д.15, эт. 7, пом. 1, комн.
№10.

Тел/факс: (499) 322-70-13, E-mail: info@tdkalibron.ru



Угольник поверочный 90° торговой марки «Калиброн»

Тип УЛП

ПАСПОРТ

УЛП.00.001 ПС



1. ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

1.1. Угольник поверочный 90° торговой марки «Калиброн» типа УЛП _____, исполнение _____, дата изготовления _____, Guilin Measuring & Cutting Tool Co. Ltd, КНР, адрес: 541002, 40 Chongxin Road, Guilin, P.R. China, заводской № _____, изготовлен согласно технической документации фирмы изготовителя.

1.2. Технические данные

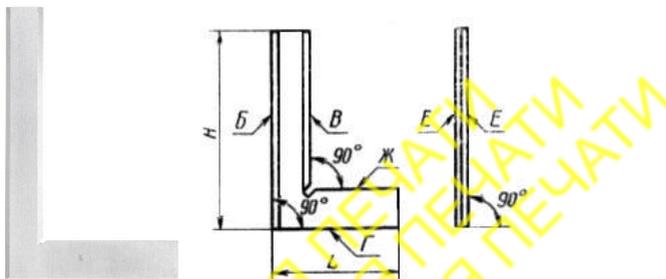


Рисунок 1 – Общий вид угольников типа УЛП и обозначение условных размеров

Таблица 1 – Основные размеры угольников и исполнение

H, мм		L, мм	Исполнение	
	40	28	0	1
	50	40	0	1
	60	40	0	1
	75	50	0	1
	100	70	0	1
	100	60	0	1
	150	100	0	1
	160	100	0	1
	200	130	0	1
	250	160	0	1
	250	165	0	1
	300	200	0	1

Таблица 2 – Допуск перпендикулярности измерительных поверхностей *Б* и *В* к опорным поверхностям *Г* и *Ж* на длине *H*

<i>H</i> , мм	Допуск перпендикулярности, мкм, для исполнений	
	0	1
40	2,5	5,0
50	2,5	5,0
60	2,5	5,0
75	3,0	6,0
100	3,0	6,0
150	3,5	7,0
160	3,5	7,0
200	4,0	9,0
250	4,5	9,0
300	5,0	10,0

Примечание: допуск перпендикулярности выдержан в пределах угла поворота угольника в плоскости опорной поверхности на $\pm 15^\circ$ от среднего положения

Таблица 3 – Допуск прямолинейности измерительных поверхностей *Б* и *В* на длине *H*, а также допуски плоскостности и параллельности опорных поверхностей *Г* и *Ж* на длине *H*

<i>H</i> , мм	Допуск, мкм					
	прямолинейности измерительных поверхностей <i>Б</i> и <i>В</i>		плоскостности опорных поверхностей <i>Г</i> и <i>Ж</i>		параллельности опорных поверхностей <i>Г</i> и <i>Ж</i>	
	исполнение					
	0	1	0	1	0	1
40	1,0	3,0	1,5	4,0	2,5	7,0
50	1,0	3,0	1,5	4,0	2,5	7,0
60	1,0	3,0	1,5	4,0	2,5	7,0
75	1,0	3,0	1,5	4,0	3,0	8,0
100	1,0	3,0	1,5	4,0	3,0	8,0

Продолжение таблицы 3

H, мм	Допуск, мкм					
	прямолинейности измерительных поверхностей Б и В		плоскости опорных поверхностей Г и Ж		параллельности опорных поверхностей Г и Ж	
	исполнение					
	0	1	0	1	0	1
150	1,5	4,0	2,0	6,0	3,5	9,0
160	1,5	4,0	2,0	6,0	3,5	9,0
200	1,5	4,0	2,0	6,0	4,5	10,0
250	1,5	4,0	2,0	6,0	4,5	10,0
300	2,0	5,0	3,0	7,0	5,0	11,0
Примечание: Допуск прямолинейности измерительных поверхностей Б и В выдержан в пределах угла поворота угольника в плоскости опорной поверхности на $\pm 15^\circ$ от среднего положения						

Таблица 4 – Параметры шероховатости Ra измерительных и опорных поверхностей угольников на базовой длине 0,8 мм по ГОСТ 2789-73

Параметр шероховатости поверхностей Ra, мкм, не более			
измерительных Б и В		опорных Г и Ж	
исполнение			
0	1	0	1
0,04	0,08	0,08	0,08

Таблица 5 – Габаритные размеры и масса

H, мм	L, мм	Габаритные размеры, мм, не более			Масса, кг, не более
		длина	ширина	глубина	
40	28	40	28	4	0,06
50	40	50	40	4	0,08
60	40	60	40	4	0,10
75	50	75	50	4	0,10
100	70	100	70	6	0,20
100	60	100	60	6	0,20
150	100	150	100	6	0,40
160	100	160	100	6	0,40
200	130	200	130	8	0,80
250	160	250	160	8	1,00
250	165	250	165	8	1,00
300	200	300	200	10	1,30

Таблица 6 – Условия эксплуатации

Наименование характеристики	Значение
Условия эксплуатации:	
- температура окружающей среды, °С	От +16,5 до +23,5
- допустимое изменение температуры, °С/ч, не более	0,5
- относительная влажность воздуха, %, не более	80

2. Комплектность

- 2.1. Угольник – 1 шт.
- 2.2. Паспорт – 1 экз.
- 2.3. Укладочный ящик (футляр) – 1 шт.
- 2.4. Методика поверки – 1 экз.

3. Сроки службы и гарантии изготовителя

- 3.1. Средний срок службы не менее 5 лет.

_____ соответствует требованиям технической документации фирмы-изготовителя и признан годным к эксплуатации.

Приемку произвёл _____
личная подпись _____ расшифровка подписи _____

Штамп ОТК _____ Дата « ____ » _____ 20__ г.

Поверку
(калибровку) произвёл _____
личная подпись _____ расшифровка подписи _____

Знак поверки _____ Дата « ____ » _____ 20__ г.

7. Заметки по эксплуатации, порядок работы, поверка

7.1. Протереть угольник чистой тканью смоченной в нефрасе и протереть чистой сухой тканью.

7.2. Выдержать на рабочем месте не менее 3 ч.

7.3. Систематически очищайте внутреннюю поверхность футляра щеткой.

7.4. Во избежание коррозии и порчи угольника руки должны быть чистыми и сухими.

7.5. Не допускать ударов по рабочим поверхностям угольника.

7.6. После окончания работы угольник протереть чистой салфеткой смоченной в нефрасе, затем насухо, чистой салфеткой и уложить в футляр.

Порядок работы:

7.7. Для контроля перпендикулярности измерительных поверхностей контролируемых деталей, угольник необходимо установить так, как указано на рисунке 2.

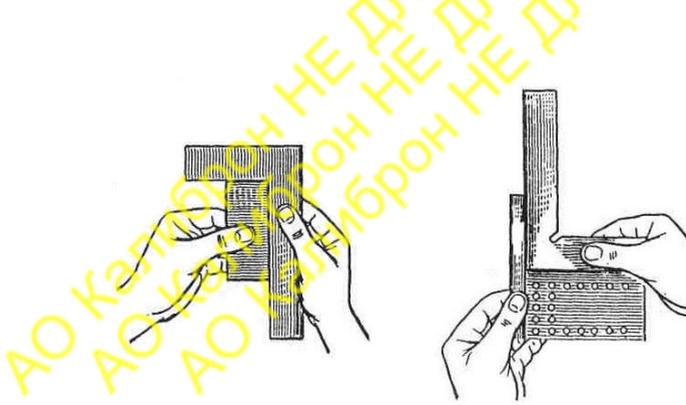


Рисунок 2 – Примеры проверки наружного и внутреннего углов

7.8. Отклонение от перпендикулярности определяется сравнением измерительной поверхности угольника с контролируемой рабочей поверхностью непосредственным соприкосновением поверхностей.

7.9. При непосредственном соприкосновении поверхностей значение отклонения от перпендикулярности определяется по образовавшейся световой щели. Числовое значение просвета получают, сравнивая его с «образцом просвета».

7.10. Поверка

Поверка осуществляется в соответствии с документом по поверке МП 203-9-2020 «Угольники поверочные 90° торговой марки «Калиброн». Методика поверки»

Интервал между поверками-1 год.

8 Сведения об утилизации

8.1 Угольники поверочные 90° торговой марки «Калиброн» типа УЛП утилизируются в соответствии с положениями Федерального закона № 89-ФЗ «Об отходах производства и потребления» от 24.06.1998 г.